

Utsläpp av hexen i samband med avlastning

Start datum:20010823

Händelse kod. BE/2001/002-[01]

Kort rapport

Typ av händelse

En lagringstank var överfylld när den lastades av fartyg. Ungefär 60 ton hexen släpptes ut. Den hexen som funnits i tanken täcktes omedelbart med skum för att hindra antändningen.

Inblandade ämnen

Hexen (CAS nr: 592-41-6)
Mängd: 60 ton släpptes ut

Olycksobjekt

Avlastning av 500 ton av hexen från fartyg till lagringstank.

Olycksorsak

- Administrativ kontroll av tom rymd i lagringstank avbröts på grund av fel i den specifika gravitation vilken används för tankberäkning. Detta kontrolleras inte på tanken innan den lastades. Som konsekvens släpptes 500 ton ut, men det fanns bara plats för 170 ton tillgängligt.
- Larmsignalen funkade inte på grund av ett tekniskt fel när man bytte detektionsanordning två år tidigare.

Skador

Ingen kom till skada.
Material hölls i tanken och pumpades in i separat lagringstank.

Akutåtgärder

Fabriken evakuerades omedelbart.
Ett skumskikt lades över hexenen.

Erfarenheter

- Lägg till fysisk kontroll av tomt utrymme i lagringstank till transportprocedurerna.
- Kompletterad kontroll av alla larm.
- Schemalagd preventiv reparation på hög-nivå larm.
- Revidera att ändra procedurerna.

English summary

Start date: 23/08/2001

Accident code: BE/2001/002-[01]

Accident type(s)

A storage tank was overfilled when discharging a ship. About 60 tons of hexene were released. The hexene was contained in the tank bund and immediately covered with foam to prevent ignition and odour problems.

Substance(s) directly involved

Hexene (C.A.S. No: 592-41-6): 60 tons released

Immediate source(s) of accident

Discharging of 500 tons of hexene from ship to storage tank

Suspected cause(s)

- Administrative control of free space in storage tank failed due to a mistake in the specific gravity, which was used for the tank calculation module. There was no check on the tank itself before unloading. As a consequence 500 tons to be discharged, but only room for 170 tons available.
- High-level alarm did not function due to a technical error when changing the detection device some two years earlier.

Immediate effects

No injuries.
Materials were contained in tank bund and pumped into a separate storage tank.

Emergency measures taken

Plant was immediately evacuated.
External fire services used foam (available on site) to put a foam layer over the hexene.

Immediate lessons learned

- Incorporate physical check of free space in storage tank into transfer procedures.
- Complete check of all high-level alarms
- Schedule preventive maintenance on all high-level alarms.
- Revise management of change procedures.