

## SAMMANFATTNING

För att studera möjligheten att skarva armering i ramhörn och därmed underlätta produktionen av framför allt plattrambroar pågår ett projekt vid Chalmers tekniska högskola. Det här redovisade delprojektet avsåg särskilt belysa inverkan av cyklisk belastning och utmattning, och bestod av belastningsförsök till brott på sju provkroppar. Projektet innebar en jämförande studie mellan provkroppar med oskarvad armering och provkroppar med all armering skarvad inom ramhörnet.

Provkropparna utsattes under försöken för cyklisk belastning, där lasten varierades mellan en minimi- och en maximinivå till dess att utmattningsbrott uppstod. I samtliga fall var utmattning av armeringen avgörande för det slutliga brottet, och någon antydning till spjälkbrott i skarvområdet har inte kunnat upptäckas. Den gjutfog, som samtliga provkroppar var försedda med omedelbart intill själva ramhörnet, har inte haft någon negativ effekt på bärförmågan.

De utförda försöken visar inte på någon avgörande skillnad i bärförmåga eller uppförande mellan ramhörn med skarvad hörnarmering och ramhörn med oskarvad armering. Denna försöksserie, tillsammans med tidigare utförda försök, visar därför inte på något sätt att det skulle vara ofördelaktigt att skarva all armering inom hörnområdet för en ram.

Bockningsradiens inverkan på utmattningshållfastheten hos armeringen återspeglades tydligt i försöksresultaten. Försöken visade också på brister i de regler beträffande spjälkning av sidotäckskikt vid bockad armering som återfinns i **BBK 79**, för det fall där två armeringslager fördes parallellt genom armeringsbocken.