

# PROTOKOLL ÖVER BRANDORSAKSUNDERSÖKNING

## ANLEDNING TILL UNDERSÖKNINGEN

Brand i skärmaskin

## UNDERSÖKNINGEN UTFÖRD AV

Tommy Fransson, Räddningstjänsten

## UPPLYSNINGAR OM BRANDTILLBUDET

På fredagen kontaktade en person från företaget räddningstjänsten om en brand man haft i en skärmaskin (bild 1) och som personalen hade släckt med 7 st CO2 släckare och en vattenslang samt öppnat brandventilationen. Han undrade om vi kunde kontrollera detta. C-jouren åkte till företaget och konstaterade att branden var släckt. Personalen berättade att efter c:a 15 sekunder från det man upptäckt rök från maskinen inträffade en explosion varvid eldsflammar slog ut från maskinen och svart rök vällde ut i lokalen. Skärmaskinen fungerar så att klingan roterar hela tiden och slipas med jämna mellanrum av två sliptrissor som drivs pneumatiskt (bild 2).

## UNDERSÖKNING

Vid undersökningen upptäcktes små brännhål i luftslangar som förser drivningen av sliptrissor med luft (bild 3). Maskinen är ljudisolerad med skumgummimatta som antändes, därav den svarta röken.

Förutom isoleringen och några luftslangar så var det inga större skador. Om ljudisoleringen varit av obrännbart material hade skadorna varit ringa. Då skumgummit utvecklade PVC gjordes kloridmätning i lokalen. Ringa PVC mängder upptäcktes i lokalen.

## SLUTSATSER

Brandtillbudet orsakades troligtvis av gnistor från klingan när den slipades. Gnistor har bränt hål i luftslangar (bild 3) som då har virvlat upp pappersdamm varvid man har fått en dammexplosion. Då all ljudisolering är jämnt avbränd (bild 4) tyder detta på ett snabbt brandförlopp.

Produktionshallen är försedd med sprinkler men hade inte löst ut p.g.a. den höga takhöjden.

Bild 1. Skärmaskinen. Dörrarna till maskinen var stängda vid brandtillbudet.

