

En omfattande brand uppstod i april -88 i en sk plastformningsmaskin på Duni Bilå i Karlskoga. Rökutvecklingen var enorm och allmänheten uppmanades att stänga om sig. Räddningskåren fick branden under kontroll efter ett par timmar och man kunde konstatera att man räddat miljönvärden.

I plastformningsmaskinen värms normalt plastfilm (polystyren) av element både på ovan och undersidan innan den pressas i formar. Plast föll ner mot ett sådant element och antändes. Detta händer relativt ofta men släcks av operatören med handbrandsläckare eller tryckluft. Detta har vaggat in personalen i en falsk trygghet och man har inte reagerat som om stora värden stod på spel. Den här gången blev dock branden häftig och en hydrauloljeslang brändes av vilket gav ytterligare näring till branden.

Räddningskåren fick larmet via automatlarm (VD).

Branden spred sig vidare via ventilationssystemet som hade utsug över varje maskin och en samlingskanal som följde silosbyggnaden uppåt. Ur detta rör slog elden ut med våldsam intensitet och antände silon, innehållande 50 ton polystyrenplastkolor, och senare också extroderrummet (extroder framställer plastfilm).

Vid räddningskårens framkomst brann det intensivt i silosbyggnaden och i intilliggande extroderum. En invändig släckinsats bedömdes olämplig pga ansamlingen av brandgaser. I stället inriktade man sig på att hålla begränsningslinjer som utgjordes av brandcellsgränserna mot höglagret och produktionslokal 2. Brandventilation av det hotade höglagret gjordes tidigt.

Lanterninerna i den brinnande delen krossades från utsidan för att möjliggöra rökdykarinsats. När trycket lättade i brandrummet kunde branden släckas med skuminsats efter ca 1 1/2 timme och begränsningslinjerna höll.

Totalt deltog 40 man i insatsen och förutom kommunens räddningstjänst deltog också Nobel industiers industribrandkår med 9 man.

#### Erfarenheter

Plast - hetelement. Elementen skall vid brand automatiskt vrida sig åt sidan. Detta skedde mycket långsamt. En åtgärd kan vara att punktskydda maskinen med kolsyra eller att hetelement bara används på ovasidan.

Hydraulolja - hetelement. Åtgärd kan vara att avskärma hydrauloljeslangarna eller att använda svårantändbara oljor.

Brandcellsgenombrott. Överbliven plast återvinns och transporteras genom ett kanalsystem till silosen genom flera brandcellsgränser. Från silon skruvas plast ut till det sk extroderrummet. Teoretiskt skulle en brand kunna sprida sig dessa vägar.

Åtgärd kan vara att använda en slusslåda (försvarar lufttillförseln) eller sprinkler.

Brandventilation. Kommer i framtiden att installeras i produktionslokaler.