

ORSAK TILL UNDERSÖKNING

Brand i sågverk orsakad av heta arbeten

UNDERSÖKNING UTFÖRD AV

Gert Lönnqvist, räddningstjänsten X-stad

UPPLYSNINGAR OM OBJEKTET

Z-stads Företag X är ett mindre sågverk som successivt byggts upp sedan 1950-talet. Produktionen består i huvudsak av att såga lövträ för möbelindustrins behov. Byggnaderna utgörs av såg, sorterbyggnad, lagerbyggnader, spånfickor. Branden förstörde själva sågverksbyggnaden. Vid brandstart vistades två personer i denna byggnad. En inhyrd entreprenör var sysselsatt med reparationsarbete utanför sågverksbyggnaden. Byggnaden saknar automatiskt brandlarm och sprinkleranläggning.

UPPLYSNING OM BRANDEN

En av de anställda upptäckte kraftig rökutveckling från sågverksbyggnadens dörr mot söder. Man sprang mot brandplatsen och konstaterar att branden fått fäste i sågspån vid byggnadens vägg. Räddningstjänsten larmas via 112 och släckförsök inleds med handbrandsläckare. Elden har dock fått fäste och sprider sig snabbt utom kontroll.

UNDERSÖKNINGEN

Undersökningen inleds i samband med räddningstjänstens insats, kl 15.00. Branden är begränsad till sågverksbyggnaden som är i stort sett totalskadad. Endast delar av väggkonstruktionen på byggnadens nordvästra del står kvar. Taket av korrugerad plåt har rasat eller rivits under räddningsinsatsen. Den anställda som upptäckte branden redogör för sina iakttagelser. Han var vid tillfället sysselsatt inuti sågverksbyggnaden tillsammans med en kollega när han upptäckte rök och lågor vid byggnadens södra sida i anslutning till den dörröppning som finns där. Brandskadorna är också mest omfattande i detta område. Primärbrandområde fastställs därför till byggnadens södra del. Det finns inga elektriska installationer i omedelbar närhet av dörringången. På marken utanför byggnaden finns en ”vinkelslip” som är ansluten till en förlängningsladd. Där finns även en el-svets som ej är ansluten till elnätet. På en stålbock finns en 5 mm stålplåt med ett färskt, ca 30 cm långt skärsnitt. Avsaknad av rost visar att plåten bearbetats nyligen. Markytan runt det område där bearbetningen skett är ren och fri från brännbart material. Avstånd från vinkelslip till sågverksbyggnaden uppmäts till 5 meter. Runt dörröppningens ut- och insida finns förkolnade rester av spån på marken/golvet. Ägaren redogör för sina iakttagelser. Han hade strax före brandstarten givit en inhyrd entreprenör i uppdrag att skära till en stålplåt för reparation av en maskin. Man kom överens om att arbetet skulle utföras utomhus. Entreprenören iordningsställde en plats utanför byggnadens södra del, som han bedömer är på tillräckligt avstånd från byggnaden. En handbrandsläckare finns vid byggnadens dörröppning. De anställda som är sysselsatta i byggnaden är tänkta att utgöra brandvakt. Entreprenören innehar certifikat för ”heta arbeten”. Något dokument för tillstånd att utföra heta arbeten upprättades ej, då man bedömde att arbetet utfördes på säkert avstånd från byggnaden.

SLUTSATSER

Med ledning av undersökning och vittnesuppgifter kan man fastslå att;

- Arbetet med vinkelslip har utförts i anslutning till brandstart.
- En vinkelslip finns kvarlämnad på marken, utanför byggnaden.
- En järnplåt, 5 meter från byggnaden, har ett färskt ej avslutat snitt

från en vinkelslip.

Branden har med all sannolikhet orsakats av de gnistor som uppstått vid skärning med vinkelslip i en stålplåt utanför sågverksbyggnaden. Gnistorna har antänt det spån som fanns i anslutning till byggnaden och därefter spridits i sågverket.

SPRIDNINGSRISK

Vid utebliven släckinsats finns en överhängande fara för brandspridning inom anläggningen.

Fara för människors liv och hälsa har förelegat.

Fara för ytterligare omfattande förstörelse av egendom har förelegat

ERFARENHETER

En sprinkleranläggning hade med största sannolikhet inneburit en begränsning av brandskadorna.

ÅTGÄRDER

Rapport tillsänds Statens Räddningsverk, Polismyndigheten samt efter begäran till ägarens försäkringsbolag.

Gert Lönnqvist
Brandutredare



Bild 3. Primärbrandplatsen, arbetsplats för entreprenören.

Primärbrandplatsen, arbetsplats för entreprenören.



Bild 5. Den bearbetade stålplåten.

Den bearbetade stålplåten.