

SAMMANFATTNING - ERFARENHETER

Under en av sina vakt ronder upptäcker en vakt från Securitas att det är kraftig rökutveckling från den mekaniska verkstaden som heter XX.

I och med upptäckten larmas räddningstjänsten i Z-stad via SOS-AB.

Under framkörningen kan den uttryckande styrkan konstatera att kraftig rök utvecklas från taket på byggnaden.

Detta föranleder åtgärder ifrån insatsledaren som begär förstärkning i form av Z-stads deltids styrka, släckenheter samt tankenheter både från X-stads brandförsvaret samt från N-stads räddningstjänst, även vakthavande brandingenjör larmas till händelsen.

Räddningstjänsten går in med två rökdykare grupper från olika håll, detta för att snabbare kunna lokalisera branden.

I lokalen är sikten näst intill obefintlig, ändock kan den ena rökdykargruppen lokalisera branden till en maskin vilken befinner sig relativt långt in i lokalen. Utvecklad brand pågår i denna maskin, dock kan branden relativt snabbt släckas. Någon ytterliggare brandspridning äger inte rum.

Akut restvärde vidtar samt en restvärdes ledare larmas till platsen för att ta hand om det fortsatta restvärdes arbetet.

BRANDFÖRLOPP

Branden synes ha startat i direkt anslutning till automatsvarven, av fabrikat X (identifierat märke) vilken inköptes i oktober 2006.

Branden har spridit sig inom maskinen där även räddningstjänsten släckte branden, någon vidare brandspridning förkom ej.

SKADEOMFATTNING

Den aktuella automat svarven blev totalskadad, kraftiga rökskador i den övriga lokalen. Några större förhöjda värden vid klorid mätningen kunde inte konstateras.

SPRIDNINGSRISKER

Överhängande risk för en fortsatt brandspridning i lokalen förelåg. Kraftig rökspridning hade ägt rum.

UNDERSÖKNING

Ägde rum i direkt anslutning till brandtillfället xxxx-xx-xx.

Närvarande: Företagets ägare.

Insatsledare NN.

Brandmästare Jan Klauser.

PLATSBESKRIVNING

Industribyggnad i ett plan.

PRIMÄRBRAND

Primärbrandområdet var lokaliserat till automatsvarven.

BRANDORSAK

Sammanställning av MM specialutredare på Trygg-Hansa.

Närvarande var även maskinleverantörens tekniker. Denne tekniker

hade åsikten att branden startat p.g.a. av att spån från svarvningen fastnat och följt och på så sätt åstadkommit någon gnista som i sin tur antänt kyloljan. Tycker att detta låter inte speciellt troligt eftersom det kontinuerligt sprutas kylolja över denna delen i svarvutrymmet.

Inne i bearbetningsutrymmet finns en belysning som sitter fast med en magnet i en sidoplåt. Efter branden anträffas denna nedfallen på botten i utrymmet. Uppgift kom fram att denna lampa var ur funktion (troligen var själva lampan trasig). Denna belysning är en installation från tillverkare.

En hypotes till orsak kan vara att lampan vid något tillfälle fallit ner och eftersom det ligger belastning på den så kan den antänt olja. I

detta utrymme finns det inte något brännbart mera än oljan.
Flampunkten på oljan är 180 grader (ny olja). Ytterligare en maskin
av samma fabrikat finns i produktionen, denna införskaffades 2001
(anm Jan K)

SAMMANFATTNING – ERFARENHETER.

- Ett automatiskt brandlarm hade troligtvis förhindrat att skadeutvecklingen blev av den omfattning som nu var fallet.
- Att installera ett släcksystem i svarvarna.
- Det var bra att kraftansamla i ett tidigt skede, vilket möjliggör att om händelseutvecklingen skulle accelerera ligga i framkant på insatsen.
- Det bör gå ut med en rapport av denna händelse via företaget som tillverkar dessa maskiner, detta då det finns fler automatsvarvar som är i drift.



Arbetsstycket sitter fortfarande i maskinen.