

## **ANLEDNING TILL UNDERSÖKNING**

Misstanke om anlagd brand.

## **UNDERSÖKNINGEN UTFÖRD AV**

Rolf Forsell, brandutredare vid Räddningstjänsten i X-stad.

## **BESKRIVNING AV OBJEKTET**

Objektet är en äldre industribyggnad i ett plan. I byggnaden finns flera verksamheter lokaliserade bla en den drabbade lackfirman. Byggnaden är i huvudsak uppförd i stål balk och plåt men i viss mån även i trä. Lackfirman använde i huvudsak pulverlackering som metod vilket innebär att den hanterade mängden lösningsmedel (brandfarlig vätska) var låg. I lackfirmans lokaler fanns en 3x5 m stor träkur (träreglar och spånskivor) tydligen avsedd för heta arbeten. I dörröppningen fanns ett förhänge av presenning. Att konstruktionen inte uppfyller ens de lägsta kvalitetskraven på ett svetsbåstogs inte med i företagets riskhantering. I "svetsbåset" fanns en MIG-svets, en pelarborrmaskin, en större polermaskin, div handverktyg bla en mindre vinkelslip försedd med en slipskiva avsedd för metallbearbetning. Till höger innanför dörren fanns en stålhylla där div material förvarades, bla polertrissor av lump till stor del i pappkartonger.

## **BESKRIVNING AV HÄNDELSEN**

I "svetsbåset" förekom heta arbeten under eftermiddagen och då i form av slipning med vinkelslip. Den person som utförde det heta arbetet märkte inget ovanligt när han lämnade byggnaden ca 15-20 minuter innan larm kom till Räddningstjänsten kl xx.xx. Branden startade i svetsbåset, lågt i- eller i omedelbar anslutning till stålhyllan till höger innanför dörren. Därifrån spred sig branden till resten av båset och därefter till omgivningarna inne i lackverkstaden.

## **UNDERSÖKNING**

Ingenting i brandbilden eller i de förhör som hållits med de inblandade tyder på att branden är anlagd. Ingenting tyder heller på elfel eller någon annan naturlig orsak. Däremot har heta arbeten i form av slipning i metall utförts i den del av byggnaden där branden startat. Gnistsprutet från den verksamheten har enkelt kunnat hamna i kontakt med brännbart material i den stålhylla där branden startat

## **SPRIDNINGSRISK**

Risken för spridning till angränsande verksamheter, lokaler och byggnadsdelar var uppenbar.

## **SLUTSATSER**

Med till visshet gränsande sannolikhet hävdar jag att heta arbeten är brandorsak.

## **ERFARENHETER**

Reglerna för heta arbeten finns inte till av en slump. De är resultat av verkliga händelser som inte borde upprepas. Dock sker ständiga överträdelser av dessa regler med oönskade händelser som följd. I detta fall förefaller, med tanke på omständigheterna, riskmedvetandet vara lågt till riktigt lågt.

## **FÖRSLAG**

Kontakt bör tas med räddningstjänsten för diskussion om riskhanteringen i företaget.

## **ÅTGÄRDER**

Protokollet skickas till SRV, Polismyndigheten i län A samt konsultfirman B.