

Svetsning orsakade brand i cellplast vid transportföretaget X:s nybyggnation på X-gatan, måndagen den xx-xx-xx klockan 15.42. Under förarbete för betonggjutning, av cellplastisolerad golvggrund, el-svetsades stålramar vilka låg i långa slingor utmed golvet. Flera svetsningar hade utförts under eftermiddagen, då plötsligt en explosion inträffade. Vid explosionen trycktes en mängd frigolitblock upp från golvet, detta på skilda platser i den stora lokalen. Flera av frigolitblocken antändes.

Vid räddningspersonalens ankomst till platsen, klockan 15.54, hade arbetarna själva bekämpat större delen av branden. Räddningstjänsten fick inrikta sig på att frilägga delar av den väldiga golvytan, en yta som totalt bestod av cirka 6000 kvm cellplastisolering. Cellpasten, eller frigoliten, låg i ett par lager tjockt skikt om cirka 70 cm. En uppgift gör gällande explosionen orsakade brand på cirka 8 till 10 olika platser i lokalen. Med hjälp av handbrandsläckare hade personal på plats påbörjat släckningen. Branden hade formligen krupit fram genom frigolitskivorna. Sannolikt har branden startat genom att svetsprut fallit ner mellan frigolitblocken och där antänt det undre skiktet. De som höll på med sammanfogningen har därvid inte märkt vare sig synlig rök eller brandlukt.

Vid min brandplatsundersökning på tisdag förmiddag talade jag med de ansvariga på byggarbetsplatsen. De visade då var svetsningarna hade utförts innan branden. Brännmärken i plasten, som täckte frigoliten, vid några av svetsplatserna talade sitt tydliga språk. Sannolikt var det också vid någon av dessa genombränningar som branden startade. Vid dessa svetsställen har täckningen inte varit brandsäker. Plasten är distinkt genombränd och svetsprut kan mycket väl ha letat sig ner mellan frigolitblocken. Explosionen orsakades av de brandgaser som utvecklades mellan de energirika frigolitblocken.

Enligt de platsansvariga hade de som utförde dessa arbeten en stor erfarenhet. De hade svarat för en mängd arbeten där man just svetsat på ett liknande sätt intill den aktuella isoleringen. Det kan så vara, men erfarenheterna säger mig att det många gånger är en sanning med modifikation. Dessa hantverkare har säkert utfört en mängd arbeten i liknande miljöer, men jag tror inte dessa arbeten skett utan att tillbud har inträffat. Tillbud och smärre bränder som de då lyckats bemästra, kanske med god hjälp av försyner, men som denna gång inte blev lika lyckosam! Nu inträffade branden på eftermiddagen då det fortfarande pågick verksamhet i lokalerna. Men som arbetsledaren uttryckte det: - Jag vågar inte tänka på följderna om branden utbrutit vid en senare tidpunkt!

Nybyggnationen gränsar också mot en befintlig lagerlokal, och en brandspridning dit hade blivit förödande. Denna byggnad sträcker sig som en kil in i nybygget.

Det som slår en är hur lite respekt man har inom byggbranschen vid arbete med cellplastisolering/frigolit. Otaliga, och fruktansvärt dyra, bränder har orsakats av hetarbetande hantverkare genom åren. Jag drar mig bara till minnesbranden på högskolan X år 1998. Där antändes frigolitisoleringen i en kulvert, vilken löpte mellan ett nybygge och en befintlig byggnad. Kostnaden lär ha sprungit upp mot cirka 25 miljoner. Dessutom efterföljande rättegångar, både i tings- och hovrätt, och vad kostar inte dessa tvistemål! Jag har t.o.m. hört s.k. sakkunnig som påstått att frigoliten inte brinner! Och visst brinner isoleringsmaterialet frigolit. Farligast vid montering där heta arbeten förekommer. Men även då materialet sitter på plats finns det anledning att se upp med brandspridningsfrågan!

Åter till transportföretaget X:s nybygge. Ansvariga för bygget skulle nu höja brandsäkerheten vid de fortsatta arbetena. Svetsningen av stålramarna måste nämligen utföras på plats d.v.s. direkt ovanpå frigolitblocken. Det går inte att med erforderliga exakthet sammanfoga stålskenorna på utsidan. För att således undvika nya bränder kommer man att täcka frigoliten vid svetsställena både med

presenning och gipsskiva. Dessutom skall minst en person finnas vid svetsstället enbart för att kontrollera svetsprutet! Man bör väl också se till att någon stannar kvar någon timma efter arbetstidens slut, i de fall svetsningen utförs senare på eftermiddagen.

