

## **ANLEDNING TILL UNDERSÖKNING**

Brand i pannrum.

## **UNDERSÖKNING UTFÖRD AV**

Ola Käll, räddningstjänsten.

## **BESKRIVNING AV OBJEKTET**

Lokalen är belägen på en industritomt som ägs av företaget X.

Företaget Y disponerar en 1-plans fristående industrifastighet.

Lokalen är på 200 m<sup>2</sup>. Fastigheten används till att blästra och korrossionsbehandla stålmaterial som ex vägtrummor, belysningsstolpar m.m. Varmluftspannan är placerad i ett särskilt pannrum i anslutning till måleriet. Återluften till pannan tas både utifrån och från måleriet vid golvnivå. Återluftskanaler är försedda med spjäll som alltid står öppna. Inget filter finns i återluftskanalen samt är tilluftskanalen ej heller försett med något brandspjäll. Pannan används endast på kvällarna för att värma upp målerilokalen och torka de målade produkterna. Produkterna staplas längs väggen mot pannrummet. Måleriet är försett med två utsugningsfläktar och dammfilter. Rostskyddsfärgen som användes vid tillfället är av märke X (identifierat märke).

## **BESKRIVNING AV HÄNDELSEN**

Varmluftspannan hade varit avställd under sommarmånaderna. Det var första gången för säsongen som den nu skulle användas.

Målningsarbete hade pågått under onsdagen. Arbetena avslutades c:a 16.00. 16.30 startar en av de anställda pannan och 16.35 ses lågor slå ut från tilluftskanalens öppning i måleriet. En av de anställda tar två handbrandsläckare och slår ned elden samtidigt som en annan larmar räddningstjänsten som 16.37 larmas om en brand i företaget Y:s lokaler. Utryckningstyrkan bestod av 9 man. Vid framkomsten brann det i en luftkanal i pannrummet samt slog lågor ut även i sprutmålningshallen. Rökdykare släckte branden med vatten.

## **UNDERSÖKNING**

Sotaren provtryckte pannan dagen efter branden, inga fel påträffades i samband med detta. Färgen som användes vid sprutmålningstillfället hade en flampunkt på +28C och var inte utspädd med lösningsmedel. Sprutmålningens lokalen är försedd med temperaturgivare som är placerade mitt på vägg. Av temperaturkurvan kan man utläsa att temperaturen i lokalen vid tidpunkten för brandstarten varit c:a 17-18 °C. Då temperaturen har varit c:a 10 °C lägre än flampunkten bör någon gasavgång från färgen ej förekommit. Återluftsgallret till pannan liksom kanalerna och pannan var väldigt nedsmutsad med färgrester och damm. Vid en närmare undersökning av pannan kunde konstateras att kylfläkten var trasig, några fläktvingar var borta. Vad som orsakat kylfläktshaveriet och när detta skett har inte gått att utreda.

## **SLUTSATS**

Med stor sannolikhet har den trasiga kylfläkten orsakat för hög temperatur i pannan, detta i kombination med en stor mängd färgmedelsrester i pannan med tillhörande kanalsystem har troligtvis varit orsaken till branden.

## **SPRIDNINGSRISK**

Spridningsrisken till lackeringshallen får bedömas som stor.

## **ERFARENHETER**

Varmluftspanna som uppvärmningsanordning för lokal som används för sprutmålning m.m. kräver bra underhållsrutiner vad gäller rengöring och funktionskontroller.

### **FÖRSLAG**

Kontakt har tagits med SÄI som, i form av ett PM, har angivit vad som skall gälla vid installation av varmluftspannor i utrymmen där sprutmålning och torkning av målade produkter sker. Dessa anvisningar gör det möjligt att värma upp ett dylikt utrymme via varmluftspanna under förutsättning att bl.a. halten brännbara ångor ej överskrider 25% LEL och att återluftskanal förses med filter som avskiljer partiklar från att komma in i pannan samt att tilluftskanalen förses med erforderligt brandspjäll.

### **ÅTGÄRDER**

Ägaren och firman som skall laga pannan har delgivits SÄI:s anvisningar samt har vi haft ett möte på plats där installationsanvisningarna klargjorts.