

## HÄNDELSEFÖRLOPP

### Omfattning vid upptäckt

Rökklukt kunde märkas i silon där träspån förvaras, vid det aktuella tillfället förvarades det uppskattningsvis ca 30m<sup>3</sup> träspån. Vid en närmare okulärbesiktning observerades att en glödbrand uppstått i direkt anslutning till den s.k. rotorslussen, branden var av mindre omfattning.

### Åtgärder

Personalen som upptäckte branden, började direkt att göra släckförsök av branden. Samtidigt larmades räddningstjänsten via SOS. Brandbekämpningen fortsatte fram till att räddningstjänsten anlände till platsen.

### Brandförlopp

Branden koncentrerades till området runt rotorslussen, där den begränsades. Enbart brand i träspån förekom.

### Skadeomfattning

Inga brandskador uppstod i de omkringliggande byggnadsdelarna, även rotorslussen klarade sig utan skador.

## UNDERSÖKNING

Undersökningen genomfördes i direkt anslutning till själva branden samt genom telefonkontakter med ägare NN samt elektriker MM. Även kontaktorn skickades till räddningstjänsten genom NN:s försorg.

### Objektsbeskrivning

Byggnaden är en egen brandcell och är avskild från de övriga produktionslokalerna. I byggnaden förvaras träspån till uppvärmning av en panna.

### Primärbrand

Primärbranden startade i kontaktorn, troligtvis genom för hög belastning av kontaktorn. Denna brand/överslag stannade i själva kontaktorn.

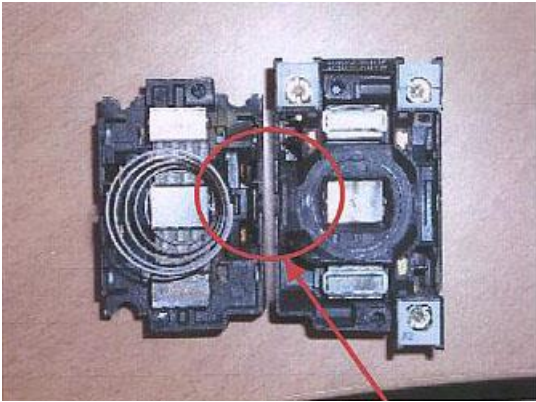
### Brandorsak

Till styrning av skruven/rotorslussen används en timer, denna timer är i sin tur kopplad till kontaktorn som i sin tur ger direktiv till rotorslussen när den skall gå igång och mata spån till pannan. Timern går på intervallstyrning. Då kontaktorn brände svarade den inte på timerns signaler på frånslag av rotorskruven varför denna fortsatte att gå runt utan att något spån blev transporterat till pannan. Följden blev att spånet packades hårdare samtidigt som friktionen ökade vilket ledde till en ökad värmestegring i spånet, detta ledde i sin tur till att brand uppstod i spånet och i direkt anslutning till rotorslussen.

## SAMMANFATTNING

Hade en större modell av kontakter satts in, så hade risken för att en liknande händelse skulle inträffa minimerats, detta på grund av att den kontaktorn som satt i var för liten dimensionerad med tanke på det arbete som den skall

utföra, en större modell tål en högre värmebelastning. Då en kontakter skall gå i s.k. intermittent drift bör man gå upp i storlek, detta kan ej genomföras med tanke på den plats som erbjuds i kopplings skåpet. Till att förebygga ett nytt brandtillbud sätter man in en s.k. elektronisk kontakter i stället för en statisk.



*Kontaktorn som är delad på, där kan man konstatera det brända området*



*Rotarslussen sedd uppifrån, under själva insatsen. Obs skruven som matar spånet till pannan*