

Dagboksanteckningar – tankbilsolycka Segekarusellen 2000-05-10

Funktion :

Kembefäl

Larm :

0745

0745	Info i RC ang läge skadeplats. Ej fullständigt fastställt vilka (-et) ämne i tankbil. Uppgift om olja klass 3 samt UN 1866 hartslösning resp UN 1779 myrsyra.
0810	Info skadeplats – uppgift som kembefäl att planera och leda omhändertagande av kemikalie.
0830	Stabsorientering – kartläggning läge och insatsens mål
	Kontakt med speditör i Perstorp "ADR Haanpää" som skickat representant NN efter att polisen lokaliserat företaget.
	Tillgängliga transporthandlingar anger UN enl ovan – uppgifter från tullen anger produktnamnet Tudalen och 13 ton som transporterats med TT Line
	Kontakt med NN Perstorp AB samt ADR Transport Perstorp för ev deras kännedom om produktnamn. ADR-transport (NN) har tillgängliga tankbilar vid behov för ämnet.
	Bedömning med Miljöförvaltningen ang miljörisk – inget av aktuella ämnena innebär miljörisk med nuvarande info.
0900	Representant från speditörens tysklandskontor NN på skadeplatsen. Kontakt tas med avsändaren i Hamburg Buller GmbH. Bekräftas att ämnet är Todulen – mineralolja och oklassad, uppvärmd till 70° C. Innehåll 13 ton , flampunkt ca 200°, viskositet 4000, stelningpunkt ca 30°. Ämnet är bioaccumulerande. Varuinfoblad faxas från Hamburg.
0910	Kontakt med mottagare Coates Lorilleux Helsingborg NN. Uppgifter om hantering av produkten. Töms med övertryck pga viskositeten bl a.
0915	NN ADR-Ha Perstorp på plats. Planering omhändertagande. 2 ADR-bilar på väg. PULS sugbil nyttjas för att tömma dieseltank. Byts sedan mot rengjord klassad sugbil för att ej förorena vätskan.
	Plan för insats : Lyft av tankbil till vertikalt läge, därefter anslutning till luftningsledning vid manlucka och sugning med Puls bil. Överpumpning till ADR-bil. Pumpar på ADR-bilar troligen för låg kapacitet. Utnyttjande av ordinarie tömningssystem fungerar ej i detta läge (hydrauliska ventiler) då öppning inte kan ske av bottenventil enl ADR-Haanpää.
	Kontakt NN SAQ ang pågående insats – inga problem avseende hållfasthet i nuläge men bekräftar att lyft ej skall göras innan tömning.
	Vauinfoblad preciserar ämnets egenskaper – aromatiskt ämne och bioaccumulerande, ev spill i mark måste därför omhändertas. PULS informeras om detta och förbereder marksanering i senare skede.
10.15	Perstorp AB med håltagningsutrustning begärs till platsen för alternativ metod och ev omfall.

11.15	<p>ADR-bil och PULS sugbil på plats. Lyft förbereds och genomförs – mindre droppläckage konstateras. Anslutning till tank 1's luftledning och tömning påbörjas genom sugning. Luftning av tanken görs.</p> <p>I samband med lyft flyttas förarens kropp något och ytterligare frakthandlingar = de aktuella upptäcks. Bekräftar tidigare uppgifter. Dock inga uppgifter om fördelning mellan tankarna vilket inte heller kan uppges från Hamburg.</p>
	<p>Låg kapacitet på tömning pga viskositet och litet dyrör till tank. Övervägs alternativmetod –</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Öppning av manlucka för försiktig tömning till bassäng och därefter pumpning – bedöms riskfyllt m a p ämnets temperatur samt risk för att produkten blir än mer trögflytande vid kontakt med det fria. 2. Lyft med produkt i tank – gemensam bedömning med Ralling, för stora risker då kran måste släppa av vid lyftets avslut – påkänning på tank kan då leda till bristning. 3. Håltagning
13.00	<p>500 l av ämnet har pumpats över på 1 timma – alternativmetod 3 beslutas dvs håltagning.</p>
	<p>Förberedelser genom avtäckning av tankens al-plåt och isolering för att kunna spänna fast håltagningsutrustning.</p>
14.30	<p>Håltagning i tank 1 utförd utan problem. Sugledning från ADR-bilen tömmer med denna bils pump med bra kapacitet. Tanken fylld dvs ca 12 m³.</p>
	<p>Enbart mindre mängd i tank 2 varför beslutas att håltagning integreras i denna utan bilen lyfts upp med kvarvarande produkt.</p>
15.10	<p>Kembefäl lämnar platsen</p>

Erfarenheter

Med tanke på ämnets viskositet och den låga kapaciteten på tömningen genom luftledning kunde beslut om håltagning tagits tidigare. Speditören förordade dock att starta med sugning till klassad slamsugare först. En mycket god kapacitet erhålls genom att ett förhållandevis stort hål tas upp vid håltagning som gjordes i gasfasdelen på uppåtvända tanksidan.

Viktigt att larma Perstorpstyrkan snabbt som i detta fallet för att direkt ha tillgång till alternativ metod. Arbete med att frilägga plåt och isolering för fastsättning av borrverktyg tar tid. Bättre verktyg för att såga/kapa i lättmetall/plåt krävs. När borrverktyget väl är på plats sker håltagning på ca 5 min.



